

Legierung	Datenblatt	Stand
Genius T22	Dat. 6.1.36	05/2022

Produktdatenblatt

[a]priori

Genius T22  CE 0123

Typ:	Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken großer Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	86,00
(Massenanteile in %)	Pt	11,40
	Ir	0,10
	In	1,00
	Rh	0,90
	Ta	0,40
	Mn	0,20

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	18,9
	Vickershärte HV 5/30	(s)130 (n)160 (a-n) 170
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)300 (n)420 (a-n) 490
	Bruchdehnung in %	(s)15 (n)15 (a)12
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,0
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,3
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	1080 - 1170

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	850
	Gießtemperatur in °C	1320
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	550°C

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	a priori Lot 1040 PF
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	a priori Lot 750 PF

- 1) Kurzbezeichnungen:
s - Selbststahhärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n
- 2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- 3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.